



Instytut Techniki Budowlanej

**KRAJOWA**

**OCENA TECHNICZNA**

NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT

**ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1**

**Hybrydowy klej montażowy  
Bauhaus Mutant Pro**

**WARSZAWA | KATOWICE | POZNAŃ | PIONKI**



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**Bauhaus Oddział Polska Sp. z o.o.**  
**ul. Bolesława Chrobrego 62, 87-100 Toruń**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższego wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

### Klej montażowy Bauhaus Mutant Pro

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:  
**31 marca 2027 r.**



DYREKTOR  
z up.  
Zastępca Dyrektora  
ds. Oceny Technicznej  
i Harmonizacji Europejskiej

  
mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 31 marca 2022 r.

Dokument Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1 zawiera 9 stron, w tym 1 Załącznik. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

## 1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje klej montażowy Bauhus Mutant Pro (oznaczenie typu wyrobu), produkowany przez Bauhus Oddział Polska Sp. z o.o., ul. Bolesława Chrobrego 62, 87-100 Toruń, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Klej Bauhus Mutant Pro jest gotowym do użycia, jednokomponentowym wyrobem w postaci białej pasty, wytwarzanym na bazie polimerów hybrydowych.

Cechy identyfikacyjne wyrobu objętego niniejszą Krajową Oceną Techniczną podano w Załączniku A.

## 2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Klej montażowy Bauhus Mutant Pro jest przeznaczony do klejenia parapetów, stopnic i progów, wykonanych z drewna, marmuru, kamienia i PVC, do podłoża betonowego, wewnątrz budynków.

Klej montażowy Bauhus Mutant Pro może być również stosowany do klejenia listew przypodłogowych, paneli ściennych i elementów wykończeniowych wykonanych z drewna, materiałów drewnopochodnych (MDF i HDF), PVC, surowego aluminium, szkła lakierowanego, elementów okładzinowych z płyt lustrzanych oraz wykończeniowych elementów dekoracyjnych z EPS oraz XPS, do podłoża betonowego, wewnątrz budynków.

Klej objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną może być również stosowany na zewnątrz budynków, w zakresie wynikającym z wytrzymałości na ścinanie spoiny klejowej po starzeniu klimatycznym, wg tablicy 1, poz. 4, w miejscach nienarażonych na bezpośrednie oddziaływanie wody.

Z uwagi na emisję lotnych związków organicznych, klej Bauhus Mutant Pro może być stosowany w pomieszczeniach kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi (Monitor Polski z 1996 r., Nr 19, poz. 231). Pomieszczenia, w których zastosowano klej, powinny być wietrzone przez okres podany w instrukcji producenta.

Podłoża przygotowane do klejenia powinny być równe, suche, pozbawione spękań i wolne od zanieczyszczeń.

Klej Bauhus Mutant Pro należy nakładać przy użyciu aplikatora. Pasma kleju należy nałożyć na podłoże lub przyklejany element, a następnie docisnąć łączone powierzchnie. Zużycie kleju wynosi  $140 \div 500 \text{ ml/m}^2$ .

Prace z użyciem kleju Bauhus Mutant Pro powinny być wykonywane w temp. od  $+10^\circ\text{C}$  do  $+25^\circ\text{C}$ .

Połączenie elementów klejonych z podłożem należy wykonać niezwłocznie po nałożeniu kleju na podłoże lub mocowany element.

Całkowite utwardzenie (czas wiązania) spoiny klejowej następuje po 72 godzinach w temp.  $23^\circ\text{C}$ . W przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury czas wiązania może ulec wydłużeniu.

Klej Bauhus Mutant Pro powinien być stosowany zgodnie z:

- projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania, polskimi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania, opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe kleju montażowego Bauhus Mutant Pro oraz metody zastosowane do ich oceny podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wytrzymałość na rozciąganie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, wykonanego w warunkach laboratoryjnych, MPa:		PN-EN 15870:2009
	a) beton – drewno	$\geq 0,90$ <sup>3)</sup>	
	b) beton – kamień naturalny	$\geq 0,45$ <sup>3)</sup>	
	c) beton – PVC	$\geq 0,45$ <sup>3)</sup>	
	d) beton – XPS <sup>1)</sup>	$\geq 0,10$ <sup>3)</sup>	
	e) beton – EPS <sup>2)</sup>	$\geq 0,20$ <sup>3)</sup>	
	f) beton – HDF	$\geq 0,70$ <sup>3)</sup>	
	g) beton – aluminium	$\geq 0,70$ <sup>3)</sup>	
	h) beton – szkło lakierowane	$\geq 0,80$ <sup>3)</sup>	
	i) beton – płyta lustrzana	$\geq 0,90$ <sup>3)</sup>	
2	Wytrzymałość na rozciąganie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, MPa, w:		PN-EN 15870:2009
	a) minimalnej temperaturze aplikacji (+10°C)	$\geq 0,10$ <sup>3)</sup>	
	b) maksymalnej temperaturze aplikacji (+25°C)	$\geq 0,10$ <sup>3)</sup>	
3	Wytrzymałość na ścinanie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, MPa:		PN-EN 12004-2:2017
	a) beton – kamień	$\geq 0,80$ <sup>3)</sup>	
	b) beton – PVC	$\geq 0,80$ <sup>3)</sup>	
	c) beton – XPS <sup>1)</sup>	$\geq 0,10$ <sup>3)</sup>	

Tablica 1, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
4	Spadek wytrzymałości na ścinanie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, po starzeniu klimatycznym, %: a) 25 cyklach zamrażania – rozmrażania b) 14 dniach w temperaturze $+70 \pm 2^\circ\text{C}$	$\leq 30^3)$ $\leq 10^3)$	PN-EN 12004-2:2017
5	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	$\leq 28$	PN-EN ISO 16000-9:2009 ISO 16000-6:2011 ISO 16000-3:2011

<sup>1)</sup>XPS o TR200  
<sup>2)</sup>EPS o TR150  
<sup>3)</sup>lub kohezyjne zniszczenie w klejonych materiałach

#### 4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Klej Bauhaus Mutant Pro, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Klej może być przewożony dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Klej powinien być przechowywany w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzewczych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych

zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

## **5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

### **5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

#### **5.2. Badanie typu**

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

#### **5.3. Zakładowa kontrola produkcji**

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

#### **5.4. Badania kontrolne**

##### **5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) gęstości.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) wytrzymałości na rozciąganie spoiny klejowej (w minimalnej i maksymalnej temperaturze stosowania),
- b) wytrzymałości na ścinanie spoiny klejowej.

## **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## **6. POUCZENIE**

**6.1.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk kleju montażowego Bausch + Lomb Mutant Pro, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

**6.2.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyrób, którego dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2022/2188 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

## 7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

### 7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZF12-06052/18/R52NZF. Raport z badań. Zakład Fizyki Ciepłej, Akustyki i Środowiska ITB, Warszawa, 2019 r.
- 2) LZM01-06052/18/R62NZM. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.

### 7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 542:2005	<i>Kleje. Oznaczanie gęstości</i>
PN-EN 15870:2009	<i>Kleje. Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie połączeń czolowych</i>
PN-EN 12004 2:2017	<i>Kleje do płytek ceramicznych. Część 2: Metody badań</i>
PN-EN ISO 14678:2008	<i>Kleje. Oznaczanie odporności na płynięcie (spływanie)</i>
PN-EN ISO 16000-9:2009	<i>Powietrze wewnątrz. Część 9: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z wyrobów budowlanych i wyposażenia. Badanie emisji metodą komorową</i>
ISO 16000-6:2011	<i>Indoor air. Part 6: Determination of volatile organic compounds in indoor and test chamber air by active sampling on Tenax TA sorbent, thermal desorption and gas chromatography using MS or MS-FID</i>
ISO 16000-3:2011	<i>Indoor air. Part 3: Determination of formaldehyde and other carbonyl compounds in indoor air and test chamber air. Active sampling method</i>



Tablica A1. Cechy identyfikacyjne kleju montażowego Bauhus Mutant Pro

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna, gęsta pasta bez grudek i zanieczyszczeń	ocena wizualna
2	Gęstość, kg/m <sup>3</sup>	1,50 ± 10%	PN-EN 542:2005