

KARTA TECHNICZNA

1. Nazwa Produktu

BENZYNA EKSTRAKCYJNA

2. Właściwości i zastosowanie

Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę frakcji ropy naftowej wodorem w obecności katalizatora. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie od C₁ do C₁₁, wrzących w zakresie temp. od ok minus 20°C do 190°C.

Produkt stosowany w przemyśle farb i lakierów, metalowym, gumowym; do produkcji klejów; w pralniach chemicznych i garbarniach; w warsztatach samochodowych do mycia i odtłuszczania.

3. Parametry jakościowe

L.p.	Parametr	Wymagania	Jednostka
1	Wygląd wyrobu	przezroczysty, klarowny, bez osadu i zanieczyszczeń mechanicznych	-
2	Barwa w skali Pt-Co	< 10	Hazen
3	Zapach	Charakterystyczny	-
4	Gęstość (15°C)	max.0,780	g/cm ³
5	Zawartość siarki	3*10 ⁻³	% (m/m)

4. Sposób użycia

Rozpuszczalnik dodawać do wyrobu porcjami według zaleceń producenta wyrobu rozcieńczonego. Po dodaniu każdej porcji wyrób dokładnie wymieszać. Oczyszczany element zanurzyć w rozpuszczalniku lub przecierać nasączona szmatką.

5. Sposób przechowywania i środki ostrożności

Produkt należy przechowywać w pojemnikach do tego przeznaczonych, w pomieszczeniach wentylowanych, z dala od źródła ognia. W magazynie należy przestrzegać zakazu palenia, używania otwartego ognia oraz narzędzi iskrzących.

6. Transport

Numer rozpoznawczy materiału: UN1268

Klasa / kod klasyfikacyjny: 3/F1

Grupa pakowania: II

Nalepka ostrzegawcza: 3